

Control de la contaminación

Soluciones completas



PASSION TO PERFORM



Fluido hidráulico

La contaminación en un sistema afectará a las características de rendimiento del fluido, por ejemplo, agotamiento del paquete de aditivos. Esto a su vez puede dar lugar a una reducción de la lubricación y mayor fricción, con el consiguiente aumento de temperatura, reducción de la eficiencia y degasaste de los componentes del sistema.

En los casos peores, **la contaminación puede dar lugar al fallo total de un sistema**

Casos habituales asociados con la contaminación:

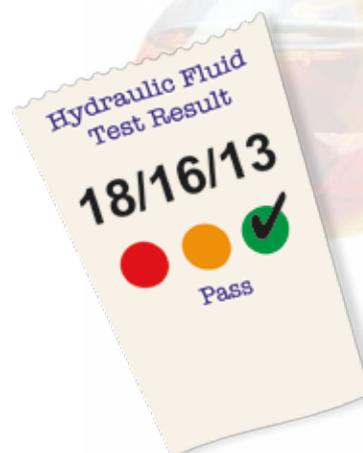
- ✗ Desgaste mecánico
- ✗ Obstrucción de boquillas, orificios y válvulas
- ✗ Corrosión
- ✗ Aumento de la temperatura del líquido
- ✗ Cambio de la compresibilidad del líquido
- ✗ Pérdida de recubrimientos de protección en componentes
- ✗ Fugas internas

Limpieza de líquido

Un fluido limpio es imperativo para mejorar el rendimiento y fiabilidad de sus sistemas.

Los sistemas hidráulicos actuales se definen con la especificación del sistema, y normalmente se informa de ellos en un formato de informes específico, por ejemplo ISO 4406

Solo se necesitan **10 gramos** de Polvo de prueba (MTD) para tomar **10.000 litros** de líquido perfectamente limpio (0/0/0) según **ISO 19/17/14** (el nivel que potencialmente podría provocar roturas)



CÓMO PUEDE AYUDARLE

Para lograr una prolongada vida útil del sistema, se deben emplear procedimientos de control de la limpieza del fluido.

MP Filtri puede aconsejarle una Estrategia de mantenimiento proactivo adecuada para estabilizar la fiabilidad de su sistema.

MANTENIMIENTO PREVENTIVO:

Aquí se incluye la inspección de tapas del respiradero, filtros del respiradero, comprobación de todos los indicadores del filtro y manómetros diferenciales, e inspección del interior del depósito para detectar signos de aireación.

MANTENIMIENTO PREDICTIVO:

Con el uso de Productos de monitorización de la contaminación líderes del mercado de MP FILTRI, podremos ayudarle a determinar el estado del fluido de servicio para predecir cuándo debe realizarse el mantenimiento.

Nuestra gama de CMP permite a nuestros clientes mantener un programa de Análisis del Aceite. Con esto, puede monitorear de forma segura el estado/rendimiento del fluido de servicio de forma remota, emitiendo "avisos anticipados" de posibles problemas mecánicos.

Los clientes que utilizan nuestra tecnología se benefician de:

- ✓ Ahorro de costes
- ✓ Reducción del tiempo de parada
- ✓ Menos roturas
- ✓ Flexibilidad en el suministro
- ✓ Precios competitivos
- ✓ Aumento de la vida útil de los componentes del sistema
- ✓ Especialistas técnicos locales
- ✓ Análisis in situ e informe de estado completo con un plan de acción correctivo/preventivo personalizado

Con las soluciones completas de control de la contaminación, MP Filtri se consolida como un líder fabricante global en el mercado oleohidráulico. Con una fuerte especialización en filtración y contadores de partículas, MP Filtri ofrece soluciones de ingeniería personalizadas para sus aplicaciones de filtración. Estamos orientados a la aplicación para satisfacer sus requisitos.

NO LO DEJE HASTA QUE SEA DEMASIADO TARDE!!

Visite nuestro sitio web o llame a uno de nuestros expertos hoy mismo. Disponemos de más de 50 años de experiencia y conocimientos en la filtración y control de limpieza de sistemas hidráulicos.



...because contaminations costs!

- ✓ Mejora de la productividad
- ✓ Reducción de los costes de reparación
- ✓ Reducción del tiempo de parada del sistema
- ✓ Optimización del manejo de piezas de repuesto
- ✓ Reducción de los costes asociados con el tiempo de parada
- ✓ Fiable
- ✓ Fácil de utilizar

No es un secreto que el 80% de las roturas en los sistemas hidráulicos se deben a la contaminación. Esta contaminación suele producirse por contaminante sólido generado por el desgaste, por la entrada de contaminante al añadir aceite "nuevo" al sistema hidráulico o porque la limpieza del sistema no se verificó con respecto a las especificaciones en el lugar de fabricación.

SISTEMAS HIDRÁULICOS

Los sistemas hidráulicos se diseñaron para transmitir potencia/fuerza de un punto a otro presurizando un líquido incompresible.

El líquido hidráulico se utiliza para fines de lubricación, transmisión de potencia, protección de las superficies, transferencia de calor y limpieza de superficies.

El líquido hidráulico es la savia del sistema hidráulico.

Para mantener la limpieza del líquido, el uso de filtros resulta fundamental para retirar cualquier contaminación que aún pudiera haber en el sistema.



LPA3

Contador de Partículas portátil

- Totalmente programable para satisfacer las aplicaciones del usuario
- Volúmenes de muestra más grandes y variables (hasta 100ml) que permiten mayor precisión
- Provee análisis de tendencias en vivo a través del display con pantalla táctil full color, de 10.1" y alta resolución
- Mayor espacio de almacenamiento - Puede almacenar hasta 4000 muestras
- Descarga automática de resultados vía puerto USB
- Batería de ión de litio de larga vida mejorada
- Carcaza robusta y durable



LPA2

Analizador de partículas de láser doble

- Totalmente portátil + ligero
- Teclado QWE RTY de tamaño normal + impresora térmica incorporada
- Calibrado según las normas ISO correspondientes
- Compatible con varios fluido hidráulicos
- Software GRATUITO LPA View basado en Windows

CML2

Analizador de partículas de láser compacto

- Compacto + ligero
- Calibrado según las normas ISO correspondientes
- Compatible con varios fluido hidráulicos
- Kit completo de accesorios incluido



ICM 4.0

Monitor de contaminación en línea

- Utiliza la última tecnología **WiFi**
- Excelente conectividad
- Monitorización en directo y en tiempo real
- Medición y visualización completa de ocho canales
- Tecnología de mantenimiento predictivo

ICM 2.0

Monitor de contaminación en línea

- Monitoreo en tiempo real
- Calibrado según las normas ISO correspondientes
- Flexibilidad de control manual, automático y remoto
- Múltiples protocolos de comunicación de serie
- Memoria de 4000 registros de prueba



AZ2

Monitor de contaminación en línea

- Monitoreo en tiempo real
- Calibrado según las normas ISO correspondientes
- Flexibilidad de control manual, automático y remoto
- Múltiples protocolos de comunicación de serie
- Atex Zona II 3G



BS110 y BS500

Muestreadores de botellas

- Capacidad de desareación de fluidos
- Compatible con la gama completa de productos de control de la contaminación
- BS110: diseñado específicamente para pruebas in situ
- BS500: diseñado para aplicaciones de laboratorio

ACMU

Monitor de comunicación auxiliar

- Recuento de partículas de autocebado a través de diseño integrado de bomba y colector
- Variantes para sistemas no presurizados/presurizados de aplicaciones de caja de engranajes/aceite de lubricación
- Supresión de aireación; permite mejorar la monitoreo de la contaminación
- Monitoreo en tiempo real



UFM

Unidades de filtrado fuera de línea

- Varias opciones de potencia
- Opciones ICM 2.0 disponibles
- Múltiples caudales disponibles
- Múltiples opciones de filtración y depósitos

VPAF 100

Patch test kit (Kit para prueba de membrana)

- Kit autónomo de muestreo de análisis de aceite
- Pruebas con parches visuales
- Producto todo incluido



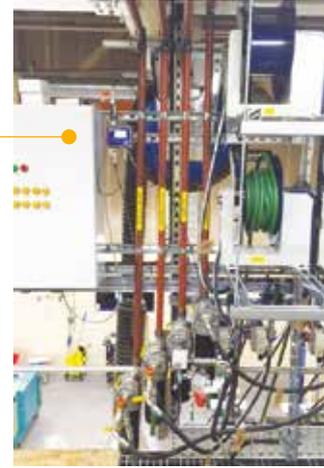
Máquina retroexcavadora - Área de mantenimiento



Depósitos hidráulicos con filtros dúplex en línea LMD 431

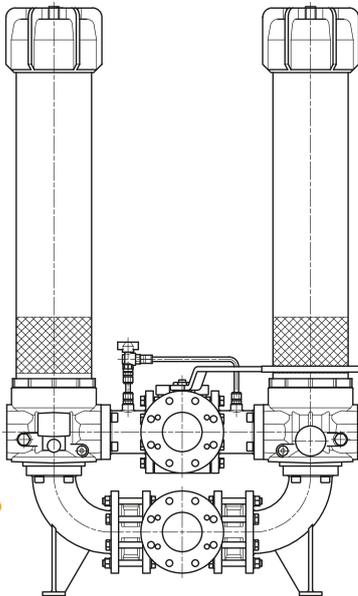


Filtros en línea LMP 210 y MPS Spin-On para diésel, aceite de motor, líquido adblue



Carretes de manguera de líquido con contador de partículas ICM

Trituración móvil y cribado - Área de mantenimiento



Serie LMD 951 instalada en la entrada del depósito de aceite a granel - las entregas de aceite del suministrador se filtran con un paso individual a través del filtro dúplex



Sistema de filtración de depósito de almacenamiento a granel con ICM y caja de control



RED MUNDIAL



SEDES

8 SUCCURSALES

MAS DE 300 DISTRIBUIDORES

Alemania
Francia
EE.UU
Federacion rusa

China
Reino Unido
India
Canadá



PASSION TO PERFORM

www.mpfiltri.com