

Série SAW 115

Filtere à air dessiccants pour la rétention de l'humidité



SAW 115 INFORMATIONS GÉNÉRALES

Données techniques

Air breathers & Filler plugs

Filtre à air dessiccants pour la rétention de l'humidité Débit maximum jusqu'à 453 l/min

La série SAW est une gamme de filtres à air dessiccants. Ces produits allient la filtration des contaminants solides et l'absorption de l'eau présente dans l'air. Ils sont généralement installés directement sur le réservoir. Les couches filtrantes éliminent les contaminants solides tandis que l'agent assécheur retient l'humidité contenue dans l'air pouvant pénétrer dans le réservoir.

En service ou à l'arrêt, les cristaux dessiccants captent l'humidité située à l'intérieur de l'équipement et assèchent activement le fluide du système.

Caractéristiques disponibles:

- Raccordements filetés mâles jusqu'à 1", pour un débit maximal de 453 l/min.
- Finesse de filtration optimale afin d'atteindre un bon niveau de propreté dans le système.

Applications courantes:

Systèmes hydrauliques, stockage d'huile, réservoirs, transformateurs, énergies renouvelables, réducteurs.

Compatibilité chimique

Recommandé:

- Huiles pour réducteurs
- La plupart des huiles hydrauliques
- Huiles minérales et synthétiques

Non recommandé:

- Ester phosphate
- Sulfure d'hydrogène
- Acide sulfurique
- Nettoyant hautement alcalin

Débit d'air à Δp 0.02 bar

Débit d'air à [l/min]	
Finesse de filtration	03
SAW115	453

Matériaux

Raccordement: Nylon
Tube de support interne: Nylon
Écran: Polycarbonate
Couvercle: Nylon
Agent assécheur: Gel de silice

Efficacité de filtration 3 μ m absolu ($B_3 \geq 200$)

Joint NBR

Température De -25 °C à +90 °C

Niveau d'humidité sous conditions ambiantes

SAW115G03A00P01: Protège pendant + de 30.000 cycles
Déliquescence: Protège jusqu'à 5.000 cycles
(Paramètres d'essai 23 °C, 30 l/min)

Poids du gel de silice

Longueur 1: 0.32 kg
Longueur 2: 0.56 kg
Longueur 3: 0.84 kg

Poids total

Longueur 1: 0.60 kg
Longueur 2: 0.90 kg
Longueur 3: 1.20 kg



Codification pour commande

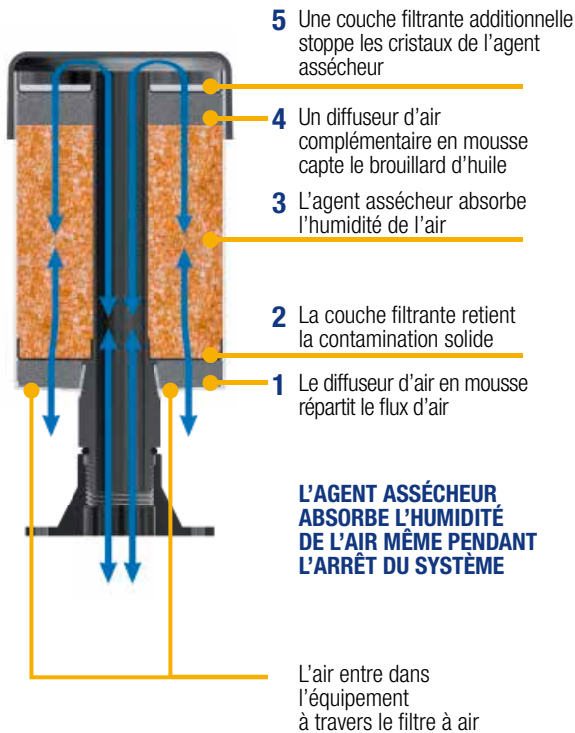
MOISTURE CONTROL DESICCANT BREATHER

Types et tailles		Exemple de configuration: SAW115 1 G 03 A 0 0 P01								
SAW115		1	G	03	A	0	0	P01		
Longueur		1 2 3								
Raccordements au réservoir		G Taraudage 1"								
Finesse de filtration		03 Gel de silice orange								
Joints		A NBR								
Clapet		0 Sans clapet								
Option		0 Standard								
Modèle		P01 Standard MP Filtri								
Pxx		Personnalisé								

ACCESSOIRES

Types et tailles		Exemple de configuration: SMG1 S A P02			
SMG Pied support		S	A	P02	
Raccordements au réservoir		S Sans vis			
Joints		A NBR			
Modèle		P02 Standard MP Filtri			

Comment fonctionne la gamme SAW

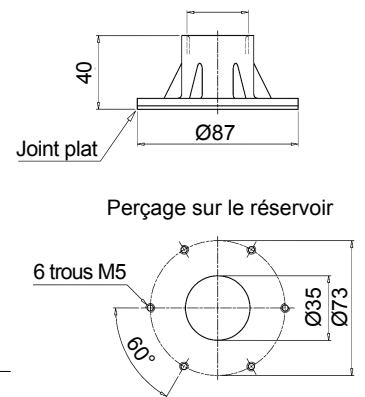


SAW115

Longueur	H [mm]
1	154
2	205
3	256

Option - Pied support bride 6 trous Type SMG1

1" Multi-fit (NPT, BSPT, NPSM)



(*) 1" Raccordement multiple (NPT, BSPT, NPSM)

Gel de silice

Filtre actif



Filtre saturé



Le gel de silice est l'agent d'absorption d'humidité le plus efficace et le plus économique pour les applications courantes.

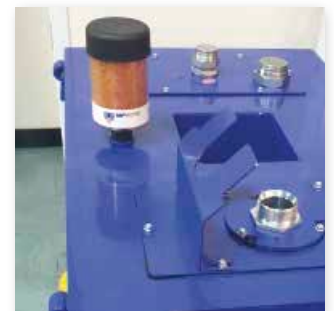
Un filtre blanc signifie qu'il a effectué sa fonction en retirant l'humidité des lubrifiants.

Lorsque la couleur passe de l'orange au blanc, il convient de le remplacer le filtre par un neuf.

Tous les filtres dessiccateurs doivent être remplacés au moins une fois par an.

IMPORTANT

Éliminer le gel de silice usagé conformément à la réglementation en vigueur dans le pays d'utilisation



Orifices d'aération

Débit hydraulique maximum [l/min (cfm)]	Nombre d'orifice à ouvrir
jusqu'à 110 (4)	2
de 111 à 220 (4-8)	4
de 221 à 330 (8-12)	6
de 331 à 452 (12-16)	8

INFORMATIONS IMPORTANTES D'UTILISATION

- Filtre neuf, les orifices d'aération sont obturés.
- Ces bouchons protègent le gel de silice pendant le stockage et le transport.
- Les bouchons doivent être retirés pendant l'installation, en fonction du débit hydraulique maximal

