

Analyse des Fluides

Solutions complètes



PASSION TO PERFORM



Fluide Hydraulique

La pollution affectera directement les performances et les propriétés physiques du fluide. Réduction de l'efficacité des additifs. Ceci peut provoquer une diminution du pouvoir lubrifiant, une augmentation des phénomènes de friction et donc une montée en température excessive. Les conséquences seront une efficacité moindre du système et une usure prématurée des composants.

Dans les pires cas, **cela provoquera une panne totale du système.**

Les effets liés à la pollution du fluide:

- ✗ Usure mécanique
- ✗ Obturation des puits d'aiguilles, orifices & distributeurs
- ✗ Corrosion
- ✗ Augmentation de la température
- ✗ Modification de la compressibilité
- ✗ Dégradation des traitements de surfaces des composants
- ✗ Fuites internes

Propreté du Fluide

Avoir un fluide propre est impératif pour augmenter les performances et la fiabilité de vos systèmes!

Les systèmes hydrauliques modernes sont conçus pour fonctionner avec un niveau de propreté défini en fonction de la sensibilité des composants installés. Par exemple, ce niveau peut être exprimé selon la norme ISO 4406.

Seulement **10 grammes** de polluant étalon ISO MTD suffisent à transformer **10.000 litres** de fluide parfaitement propre (0/0/0) à une classe **ISO 19/17/14**.
(ce niveau pourrait potentiellement créer des pannes sur certains systèmes)



COMMENT POUVONS NOUS VOUS AIDER

Dans le but d'avoir un système fiable et durable, VOUS devez mettre en place des moyens de contrôle de la propreté des fluides.

MP Filtri peut aider et conseiller sur les moyens à mettre en oeuvre dans le cadre d'une maintenance proactive afin de stabiliser et améliorer les performances de vos systèmes.

MAINTENANCE PREVENTIVE:

Ceci comprend l'inspection des filtres à air, la vérification des indicateurs de colmatage et/ou indicateurs de pression différentielle ainsi que l'inspection du réservoir pour identifier une éventuelle aération.

MAINTENANCE PREDICTIVE:

En utilisant des appareils de mesure MP Filtri, nous sommes capables de vous aider à déterminer les conditions du fluide et ainsi prédire si une éventuelle maintenance est nécessaire. Notre gamme CMP permet à nos clients de suivre un programme de Contrôle de Propreté. De ce fait vous pouvez superviser les conditions et les performances du fluide, en appliquant des alertes préventives et ainsi éviter certains problèmes mécaniques.

Les clients utilisent nos produits pour les avantages suivants:

- ✓ Réduction des coûts
- ✓ Réduction des temps d'arrêts machines
- ✓ Moins de pannes
- ✓ Solutions flexibles
- ✓ Prix compétitifs
- ✓ Augmentation de la durée de vie des composants
- ✓ Des équipes locales spécialisées
- ✓ Expertises sur site et études personnalisées des actions à mettre en place pour un plan de maintenance corrective/préventive

En proposant des solutions complètes pour le contrôle de la propreté des fluides, MP Filtri est reconnu en tant que fabricant leader sur le marché de l'hydraulique. Spécialisé dans les Compteurs de Particules et la Filtration, MP Filtri propose des solutions d'ingénierie sur mesure pour vos applications de filtration. Nous sommes orientés et appliqués pour répondre à vos besoins.

EN L'ETAT, DEMAIN SERA TROP TARD!!

Visitez notre site internet ou appelez l'un de nos experts dès à présent. Nous avons plus de 50 années d'expérience et d'expertise dans les systèmes hydrauliques, pour le contrôle de la propreté et la filtration!



...because contaminations costs!

- ✓ Augmentation de la productivité
- ✓ Réduction des coûts de réparation
- ✓ Réduction des temps d'arrêts machines
- ✓ Optimisation de la gestion des pièces détachées
- ✓ Réduction des coûts liés aux arrêts machines
- ✓ Fiabilité
- ✓ Facilité de fonctionnement

Il est établi qu'environ 80% des pannes sur les systèmes hydrauliques sont dues à la pollution du fluide. Cette pollution est généralement constituée de particules solides, dues à l'usure du système, aux appoints d'huiles non filtrées, ou encore à cause d'un niveau de propreté non conforme lors de la fabrication.

SYSTÈMES HYDRAULIQUES

Les systèmes hydrauliques sont conçus pour transmettre une force d'un point à un autre, via un fluide incompressible sous pression.

Le fluide hydraulique a pour but d'assurer la lubrification, la transmission de puissance, la protection et le nettoyage des surfaces, ainsi que l'échange de chaleur. Tout comme le sang du corps humain, il représente la force vitale du système.

Pour maintenir la propreté du fluide, l'utilisation de filtres est essentielle afin d'éliminer les particules contenues dans le système.



LPA3

Compteur de Particules Portable

- Totalement programmable suivant les besoins de l'utilisateur
- Volume d'échantillonnage augmenté et réglable (jusqu'à 100ml) pour une précision accrue
- Propose des résultats en temps réel avec affichage sur écran couleur tactile haute résolution 10.1"
- Capacité mémoire augmentée – Jusqu'à 4000 tests
- Transfert instantané de la mémoire sur clé USB
- Batterie lithium-ion haute performance rechargeable
- Malette de transport robuste en matériau composite



LPA2

Compteur de Particules Double Laser

- Appareil portable, autonome et léger
- Clavier QWERTY et imprimante thermique intégrée
- Etalonné selon les normes ISO
- Compatible avec différents types de fluides
- Logiciel LPA2-View (compatible Windows) en accès libre

CML2

Compteur de Particules Double Laser Compact

- Compact et léger
- Etalonné selon les normes ISO
- Compatible avec différents types de fluides
- Kit complet d'accessoires inclus



ICM 4.0

Compteur de Particules en Ligne

- Utilise la dernière technologie **WiFi**
- Une connectivité de pointe
- Surveillance en temps réel
- Affichage sur huit canaux de mesure
- Technologie de maintenance prédictive

ICM 2.0

Compteur de Particules en Ligne

- Mesure en continu - Supervision
- Etalonné selon les normes ISO
- Fonctionnement manuel, automatique et pilotage à distance
- Protocoles de communication multiples
- Mémoire interne 4000 tests



AZ2

Compteur en Ligne ATEX

- Contrôle continu en temps réel
- Etalonné selon les normes ISO
- Multiples protocoles de communication
- Multiples protocoles de communication
- Certifié Atex Zone II 3G



BS110 & BS500

Unités d'Echantillonnage

- Désaération du fluide par le vide
- Compatible avec les compteurs LPA2 et CML2
- BS110: Appareil portable pour analyses sur site
- BS500: Appareil dédié aux analyses en laboratoire

ACMU

Groupe de surveillance auxiliaire

- Pompe et clapets intégrés pour analyse autonome
- Variantes pour systèmes pressurisés ou non, application huiles de lubrification boîtes de vitesses
- Suppression des bulles d'air pour un comptage fiable et précis
- Contrôle continu en temps réel



UFM

Groupes de filtration mobiles

- Différentes options d'alimentation
- ICM 2.0 options disponibles
- Plages de débits variées
- Multiples possibilités de filtration et d'utilisation

VPAF 100

Analyses par Membranes

- Kit de prélèvement d'échantillon intégré
- Analyse visuelle sur membrane
- Mallette complète prête à l'emploi



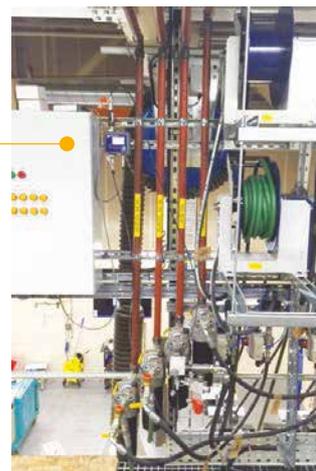
Site de production d'engins mobiles



Réservoir hydraulique avec filtre en ligne duplex LMD 431

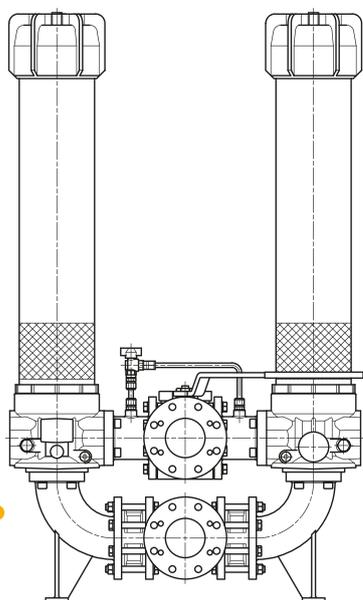


Filtre en ligne LMP 210 et filtre Spin-On MPS pour gasoil, huile moteur et fluide AdBlue



Flexible sur enrouleur avec compteur ICM intégré pour distribution de fluide

Unité de filtration stationnaire



Filtre duplex LMD 951 installé en amont d'une cuve de stockage d'huile. Les livraisons d'huiles du pétrolier sont filtrées en un seul passageu travers du filtre duplex



Système de filtration pour cuve de stockage d'huile avec compteur ICM et boîtier de contrôle intégrés



RÉSEAU INTERNATIONAL



SIÈGE SOCIAL

8 SUCCURSALES

PLUS DE 300 DISTRIBUTEURS

Allemagne
France
États-Unis
Fédération de Russie

Chine
Royaume-Uni
Inde
Canada



PASSION TO PERFORM

www.mpfiltri.com